



НАЗИВ ЗАПИСА Образложење за избор израде међучаура	ВРСТА : МАТ.ДОК.:	Ознака: 1245/1-92
---	----------------------	----------------------

Датум: 15.07.2026.

Приликом претходне набавке тј. услужне израде међучаура дошло је до одступања у изради унуташњег озубљења а и сами елементи нису били термички обрађени. Због тога није било могуће уградити исте без додатне дораде, а због неадекватне тврдоће исте су имале много мали век употребе.

На основу прегледа техничке документације потврђено је да је неопходна термичка обрада тражених међучаура за спој хидрауличне пумпе. Због свега наведеног, потребно је темељно приступити изради наведених сегмената у сваком погледу. С обзиром да је „Geostandard“ понудио темељан приступ и начин израде међучаура, са неопходним узорковањем на лицу места, уз израду озубљене осовине за узорковање приликом израде унутрашњег озубљења, мишљења смо да је у овом случају неопходно прихватити њихову понуду. Такође, једино је „Geostandard“ навео у понуди да ће се након израде вршити термичка обрада и тиме повећати чврстоћа елемената који се израђују.

Руководилац машинске службе:


Милан Савић, маст.инж.маш.